

ГОСТ 9940-81. Трубы бесшовные горячедеформированные из коррозионностойкой стали

Наружный диаметр: 76 - 159 мм

(76; 83; 89; 95; 102; 108; 114; 121; 127; 133; 140; 146; 152; 159)

Толщина стенки: 5 - 26 мм

(5; 5,5; 6; 6,5; 7; 7,5; 8; 8,5; 9; 9,5; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 24; 25; 26)

Исполнения: обычной точности, повышенной точности (отличаются предельными отклонениями диаметра и стенки)

Предельные отклонения:

по диаметру:

обычная точность $\pm 1,5\%$ повышенная точность $\pm 1\%$

по стенке:

S 5 - 8 мм: обычная точность $+20\% - 15\%$; повышенная точность $+12,5\% - 15\%$

S 8,5 - 20 мм: обычная точность $\pm 15\%$; повышенная точность $+12,5\% - 15\%$

S 21 - 26 мм: обычная точность $+12,5\% - 15\%$; повышенная точность $\pm 12,5\%$

Примечания:

1. Марки стали - 08X13, 08X17, 12X13, 12X17, 15X28, 15X25T, 04X18H10, 10X23H18, 08X17H15M3T, 08X18H10, 08X18H10T, 08X18H12Б, 08X18H12Т, 08X20H14C2, 10X17H13M2Т, 12X18H9, 12X18H10Т, 12X18H12Т, 17X18H9, 08X22H6Т
2. Немерная длина:
для труб с наружным диаметром 76 - 114 мм - от 1,5 до 8 м;
для труб с наружным диаметром 11 - 159 мм - от 1,5 до 9 м

Мерная длина - по соглашению.

Сортамент			
Диаметр, мм	Стенка, мм	Диаметр, мм	Стенка, мм
76	5 - 10	127	6 - 22
83; 89; 95; 102; 108; 114	5 - 12	133; 140; 146; 152; 159	6 - 26
121	6 - 20		

Механические свойства			
Марка стали	Временное сопротивление, Н/мм ² (min)	Предел текучести, Н/мм ² (min)	Относительное удлинение, % (min)
08X17T	372	-	17
08X18H10	510	-	40
08X18H10T	510	-	40
08X18H12T	510	-	40
08X22H6T	588	-	24
10X17H13M2T	529	-	35
10X23H18	491	-	37
12X13	392	-	21
12X18H10T	529	-	40
12X18H12T	529	-	40
15X25T	441	-	17

Химический состав (% , максимум)										
марка	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	S	P	Ti	V

стали										
08X17T	0,08	0,8	0,8	16-18	-	-	0,025	0,035	5*C-0,8	-
08X18H10	0,08	0,8	2	17-19	9-11	-	0,02	0,035	-	-
08X18H10T	0,08	0,8	2	17-19	9-11	-	0,02	0,035	5*C-0,7	-
08X18H12T	0,08	0,8	2	17-19	11-13	-	0,02	0,035	5*C-0,6	-
08X22H6T	0,08	0,8	0,8	21-23	5,3-6,3	-	0,025	0,035	5*C-0,65	-
10X17H13M2T	0,10	0,8	2	16-18	12-14	2-3	0,02	0,035	-	5*C-0,7
10X23H18	0,10	1	2	22-25	17-20	-	0,02	0,035	-	-
12X13	0,09-0,15	0,8	0,8	12-14	-	-	0,025	0,030	-	-
12X18H10T	0,12	0,8	2	17-19	9-11	-	0,02	0,035	5*C-0,8	-
12X18H12T	0,12	0,8	1-2	17-19	11-13	-	0,02	0,03	0,5-0,7	-
15X25T	0,15	1	0,8	21-37	-	-	0,025	0,035	5*C-0,9	-

Steelmart